ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КРАСИВЫХ СТОЛЕШНИЦ

STOLESHKIN®.RU

КРЕПИМ КРАСИВО И НАВСЕГДА

Технология установки столешниц

Разделы

Название раздела	№ страницы
1. Подготовка поверхностей для крепления столешниц а) мебельные корпуса б) бетонные или металлические конструкции	3
2. Крепление столешниц	4
3. Бесшовная стыковка столешниц	11
4. Шлифовка и полировка столешниц	15

1 Подготовка поверхностей для крепления столешниц

Перед установкой столешницы необходимо выровнять несущую поверхность.

а) Мебельные корпуса

Мебельные корпуса должны быть **выровнены по уровню СТРОГО В ГОРИЗОНТ путём регулировки опор и скреплены между собой.**

б) Бетонные или металлические конструкции

Требования к подготовке – выровненная в горизонт цементная стяжка без рытвин и бугров, отсутствие отверстий на улицу, выполненная защита от промерзания, проштробленные откосы, **соблюдение монтажного зазора 5 мм.**

2 Крепление изделий

Основные необходимые инструменты и расходные материалы **для установки:**

1. Шуруповерт-дрель

2. Электролобзик

3. Саморезы

4. Стамеска

5. Скотч малярный

6. Ацетон и ветошь

7. Струбцины

8. Комплект свёрл

Шаги крепления столешницы

1

Аккуратно поднимите столешницу на торце (лучше вдвоём или втроём) и так же аккуратно положите её на заранее выровненную рабочую поверхность. Выровняйте столешницу так, чтобы она правильно лежала согласно задумке.
В случае бесшовной стыковки выставите все необходимые зазоры
и свесы.
Для бесшовной стыковки оставляем зазор в месте стыка 1-2 мм.

2

Крепление столешниц к верхней плоскости рабочих столов осуществляется **с помощью крепких жёлтых саморезов в потай с предварительным засверливанием , крепко притягивая столешницу к** каркасам.

ВАЖНО! Крепление изделий из Gralit с помощью саморезов **без предварительного засверливания категорически ЗАПРЕЩЕНО!**
Необходимо сделать предварительное засверливание под каждый саморез.
Винтовое соединение также допустимо при правильном выборе диаметра сверла под конкретный винт. **Диаметр сверла должен быть меньше на 0,1-0,3 мм, чем диаметр винта, не более.**

ВАЖНО!

При установке подоконников расстояние между опорами, на которых он будет лежать, должно составлять **не более 200 мм.**

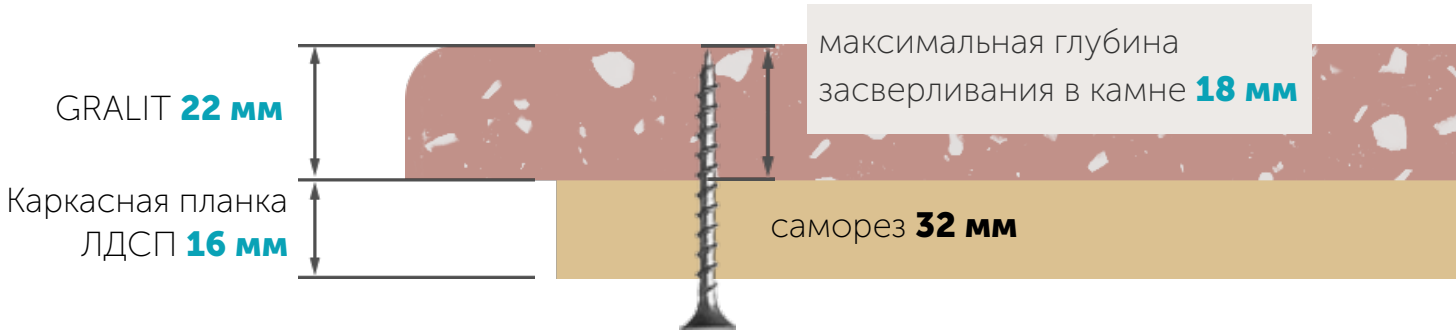
Можно производить приклейку подоконников на монтажную **клей-пену**, выдавливая её змейкой по всей поверхности бетонной или металлической плоскости вместе с выравнивающими горизонт опорами. Либо без выравнивающих опор на ровную поверхность. Также можно положить груз на поверхность подоконника, чтобы избежать его подъёма, в случае высокого давления от пены, либо распереть опорами в верхнюю плоскость.

Стандарты крепления камня Gralit

1 Стандарт крепления для столешниц **толщиной 22 мм:**

Засверливание производить на глубину **не более 18 мм.**

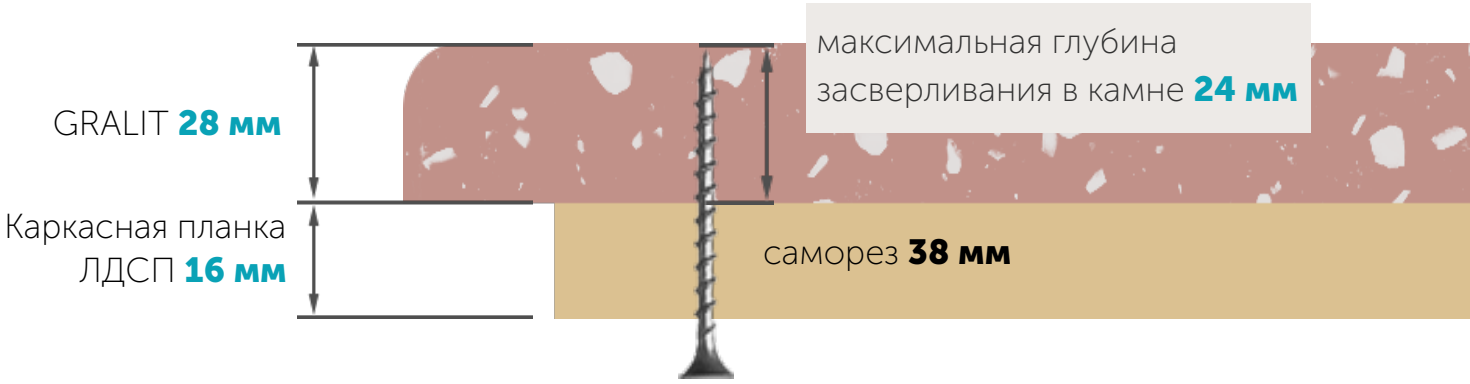
Длина части самореза, входящего в столешницу, - **не более 16 мм.**



2 Стандарт крепления для столешниц **толщиной 28 мм:**

Засверливание производить на глубину **не более 24 мм.**

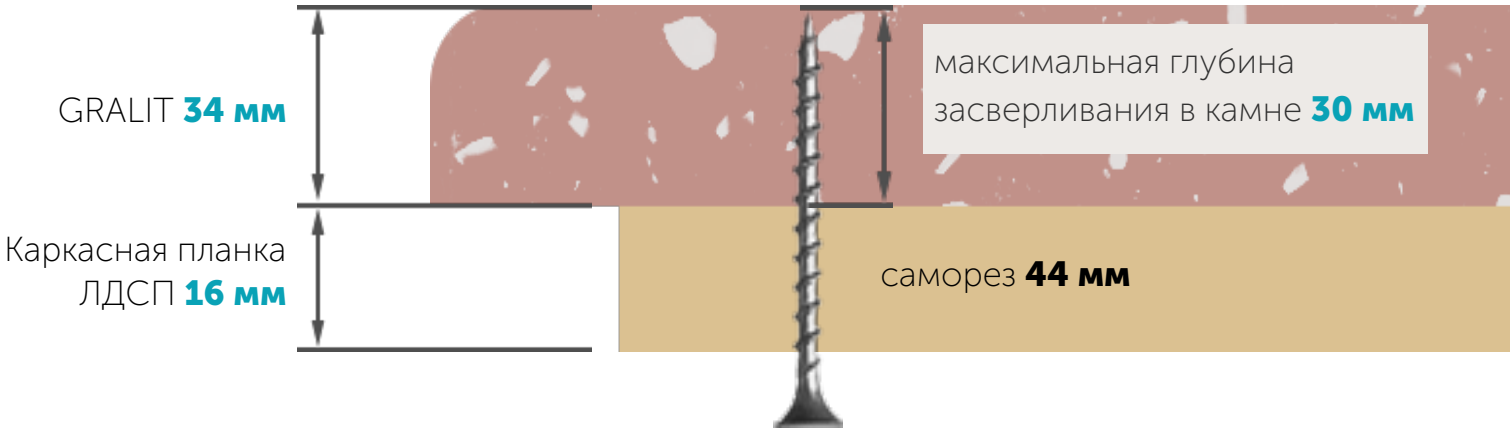
Длина части самореза, входящего в столешницу, - **не более 22 мм.**



3 Стандарт крепления для столешниц **толщиной 34 мм:**

Засверливание производить на глубину **не более 30 мм.**

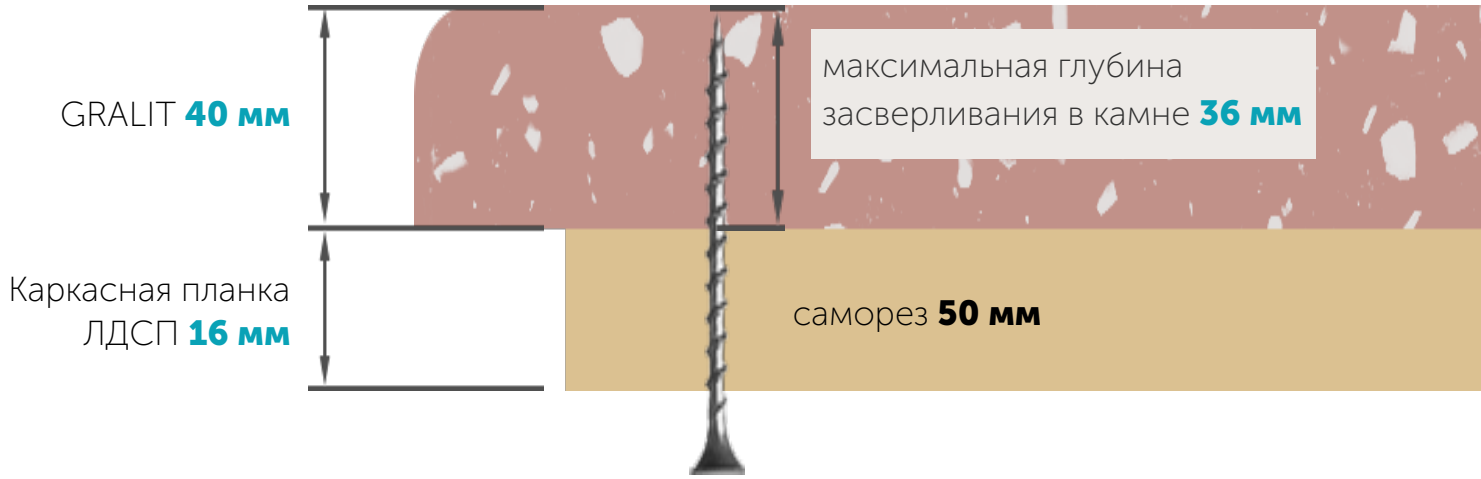
Длина части самореза, входящего в столешницу **не более 28 мм.**



4 Стандарт крепления для столешниц **толщиной 40 мм:**

Засверливание производить на глубину **не более 36 мм.**

Длина части самореза, входящего в столешницу **не более 34 мм.**



Крепление пристеночных бортиков и стеновых панелей

1

Пристеночные бортики на столешницу рекомендуется **закреплять с помощью клеевых составов** – попросту говоря, приклеивать.

Для приклейки **можно использовать:** **суперклей** хорошего качества, **смолу** из ремкомплекта (чистую смолу, без наполнителя. НЕ забудьте предварительно добавить в смолу отвердитель!), **«жидкие гвозди»**, **прозрачный силикон. Лучший вариант - это на смолу в ремкомплекте.**

2

При необходимости **после приклейки** стык отбойника со столешницей **можно промазать жидким камнем - смесью смолы и наполнителя.** Пропорции смешивания в этом случае делаются «на глаз»: смесь должна получиться жидкой.

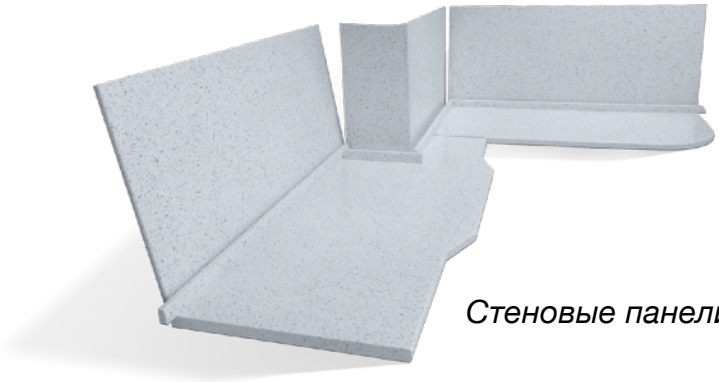
В данном случае НЕ используются крупные гранулы наполнителя, только мелкий порошок из него.

Не забудьте перед использованием добавить в жидкую смесь отвердитель!

Пристеночные бортики

Шов между отбойником и столешницей аккуратно заполняется жидкой смесью. Излишки смеси убираются тряпочкой с ацетоном. Этот шов изначально должен быть тонким и ровным, не выступающим на плоскость изделия, так как после застывания он не подлежит шлифовке (только при необходимости).
Смысл заполнения шва жидкой смесью – закрепить отбойники и не допустить попадания в стык грязи в процессе эксплуатации столешницы. То есть в данном случае жидкая смесь выступает в качестве затирки шва.

Стеновые панели аналогично бортикам приклеиваются к стене на «жидкие гвозди».
При необходимости стеновую панель можно дополнительно прижать к стене саморезами, предварительно сделав рассверливание с зенковкой, чтобы «утопить» шляпку самореза в потай.
После притягивания стеновой панели шляпки саморезов и оставшиеся зазоры следует залить жидким камнем в цвет стеновой панели, дождаться полного высыхания и зашлифовать поверхность.



Стеновые панели

3

Пропорции и порядок смешивания жидкой смеси:

1. ДЛЯ СТОЛЕШНИЦ GRALIT

- Сухой наполнитель – **55% от массы смеси**
- Смола – **45% от массы смеси**
- Отвердитель - **1 гр или 1 кубик на 100 гр смеси**

2. ДЛЯ СТОЛЕШНИЦ GRANISTONE

- Сухой наполнитель – **30% от массы смеси**
- Гелькоут – **70% от массы смеси**
- Отвердитель – **1,5 гр или 1,5 кубика на 100 гр смеси**

В чистой сухой емкости аккуратно и тщательно смешать смолу и наполнитель, стараясь не загонять в смесь воздух. Добавить в смесь отвердитель и снова тщательно перемешать.

ВАЖНО!!! Смесь с отвердителем необходимо использовать **в течение 10-20 минут!!!**

Излишки смеси убираются тряпочкой с ацетоном

Шов между отбойником и столешницей

3 Бесшовная стыковка

Бесшовная стыковка делается следующим образом:

1 **Стяните 2 половины столешницы**, прикрепив её с помощью саморезов к горизонтальной плоскости мебельных каркасов и выровнив по горизонту. Оставьте зазор для будущего шва 1-2 мм.

2 **Затем сделайте канавку, в которую будет закладываться смесь**. Для этого не стоит пользоваться фрезой - так вы делаете ровную канавку и при заливке шва гранулы будут выглядеть не хаотично разбросанными, а сконцентрированными в одном месте, что визуально делает шов заметнее. Поэтому мы предлагаем делать сколы (надрывы) камня на столешнице, где будет проходить шов, используя обычную стамеску. **Сколы делаются под углом приблизительно 40-45 градусов к поверхности** – получается канавка.

3

Затем вдоль канавки по обе стороны **на расстоянии 2-3 мм от шва на поверхность проклеивается бумажный скотч**, чтобы жидкая смесь при укладке не попала на саму столешницу

4

Далее необходимо приготовить смесь для бесшовной стыковки. В среднем на стык столешниц шириной 600 мм необходимо +/- 200 гр общей смеси.

1. Если столешница выполнена **из жидкого гранита GraniStone**, то пропорции смешивания следующие:
- 30% наполнителя GraniStone
- 70% гелькоута GelStone
- отвердитель - **1 гр или 1 кубик на 100 гр смеси**

2. Если столешница выполнена **из монолитного камня Gralit**, то пропорции смешивания следующие:
- 55% наполнителя Gralit
- 45% смолы
- отвердитель – **1,5 гр или 1,5 кубика на 100 гр смеси**

сухой наполнитель

+

смола/гелькоут

=

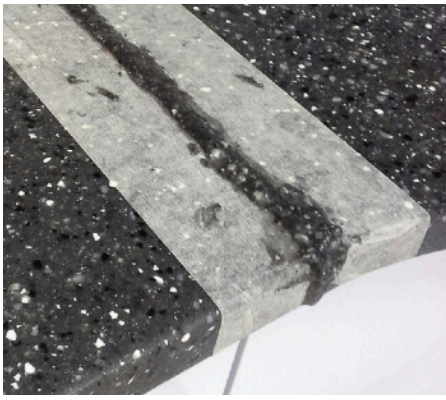
жидкий гранит

+

отвердитель

5

Аккуратно накладываете смесь бугорком на надколотую поверхность шва, и влево, и вправо **около 2-3 мм до скотча с помощью обычного самореза или тоненькой палочки** (смесь как бы «заталкивается» в канавку). Высота бугорка **2-3 мм.** Вертикальный шов на торце столешницы можно оборудовать - наклеив обычный скотч, как бы кармашек, и прижать уложившую смесь, чтобы она не стекала. Действуем быстро, у вас есть около 5-10 минут, не более.



Высота смеси на поверхности шва 2-3 мм

6

После застывания очень **важно дать максимальное время на усадку смеси - 1-2 дня.** Затем можно приступить к шлифованию. Можно взять обычный плоский брусок (чтобы не накопать ямы при шлифовке), подложить под него шкурку и вручную вышкурить бугорок стыковки. Подбирая соответствующую зернистость шкурки, довести поверхность до требуемого вида. **В случае оставшихся пор или мест,** которые не покрылись камнем, снова сделать легкую лечку микропор, высушить 2-3 часа и зашлифовать.

Бесшовная стыковка не является невидимой!

В зависимости от цвета изделия в местах бесшовной стыковки (склейки) допускается изменение тональности стыка, что обусловлено технологией стыковки и не является браком.

4 Шлифовка и полировка изделий

Шлифовка и полировка изделий из искусственного камня может использоваться для следующих целей:

а) Для профилактики и планового ухода

При ухудшении внешнего вида, а также для профилактики изделие рекомендуется **натереть** хорошей **бытовой полиролью** в соответствии со способом применения, указанным на этикетке полироли, и **растереть до блеска сухой мягкой тканью.**

После нанесения полироли разотрите её до блеска сухой мягкой тканью

б) Для обновления внешнего вида

При появлении потертостей, мелкой сетки царапин и прочих микроповреждениях **рекомендуется легкая шлифовка с последующей обработкой поверхности полиролью.** Шлифовку рекомендуем осуществлять шлифовальными орбитальными эксцентриковыми машинками, используя шлифовальные круги зернистостью, **начиная с Р600 (при необходимости более грубой)** и далее поэтапно: Р800, Р1000, Р1500, Р2000.
С помощью шлифовки поверхность выравнивается, снова становится гладкой и приобретает умеренный блеск. **Затем поверхность натирается хорошей бытовой полиролью** в соответствии со способом применения, указанным на этикетке полироли, и растирается до блеска сухой мягкой тканью.

в) Для восстановления исцарапанной поверхности

Если на изделии появились заметные глубокие царапины, или необходимо восстановить поверхность после бесшовной стыковки, необходимо произвести более тщательную обработку поверхности с целью вернуть ей изначальный привлекательный вид. **Для этого рекомендуется более глубокая шлифовка с последующей полировкой.**

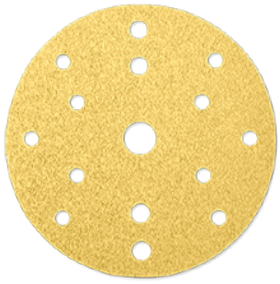
Пример царапин, подлежащих восстановлению

Шлифовку рекомендуем осуществлять шлифовальными орбитальными эксцентриковыми машинками, используя шлифовальные круги разной зернистости в следующей последовательности:

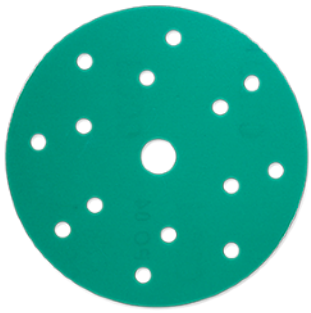
1. **Шлифовальный круг р 320** – начинать с этого этапа, если необходимо удаление явно глубоких царапин.

2. **Шлифовальный круг р 400** – применять после р 320 для последующей шлифовки шлифкругом р 400
3. **Шлифовальный круг р 600**
4. **Шлифовальный круг р 1000**
5. **Шлифовальный круг р 1500**
6. **Шлифовальный круг р 2000**
7. **Шкурка на поролоновой основе Р 1000 (абралон)** – используется для сложных плоскостей (фрезеровка торцов).
8. **Шкурка-поролон Р 2000 (абралон)** – используется для сложных плоскостей (фрезеровка торцов).

ЧЕМ ВЫШЕ ЦИФРА,
ТЕМ МЕЛЬЧЕ ЗЕРНИСТОСТЬ



Шлифовальный круг р 320



Шлифовальный круг р 1000

Шкурка-поролон р 1000

Шлифовку рекомендуется осуществлять шлифовальными орбитальными эксцентриковыми машинками

После процедуры глубокой шлифовки поверхности можно придать дополнительный блеск, обработав её полировальными кругами с использованием полировальной пасты и воды.

Вам понадобятся:

1. **Круг полировочный, фетровый**
2. **Полировальная паста**
3. **Меховой круг** из натуральной овчины

В начале распределите по поверхности изделия **полировальную пасту** тонким равномерным слоем, смочив водой всю поверхность.
Затем возьмите **фетровый полировальный круг** и круговыми движениями полируйте поверхность, периодически смачивая её водой.
После высыхания влаги полировке можно придать дополнительный «зеркальный» глянец, отполировав её поверхность **меховым кругом из натуральной овчины**, без использования пасты.

Для полировки хорошо подходит специальная полировальная машина **с частотой вращения от 1000 до 3000 оборотов в минуту,** с регулируемыми оборотами. Так же можно сделать полировку эксцентриковой круглошлифовальной машинкой диаметром 150 мм.

Полировку необходимо производить равномерно,
не допуская нагревания поверхности, используя обычную воду для лучшего скольжения полировального круга.